



19 BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

12 **Offenlegungsschrift**
10 **DE 198 04 281 A 1**

51 Int. Cl.⁶:
C 08 G 18/80
C 08 G 18/78
C 08 G 18/32
C 09 D 175/04

21 Aktenzeichen: 198 04 281.7
22 Anmeldetag: 4. 2. 98
43 Offenlegungstag: 5. 8. 99

DE 198 04 281 A 1

71 Anmelder:

Gras, Rainer, Dipl.-Chem. Dr., 44879 Bochum, DE;
Wolf, Elmar, Dipl.-Chem. Dr., 45661
Recklinghausen, DE

72 Erfinder:

gleich Anmelder

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

54 Verfahren zur Herstellung eines blockierten Lackpolyisocyanats und dessen Verwendung

57 Verfahren zur Herstellung eines ϵ -Caprolactam-blokierten, Urethangruppen enthaltenden Isophorondiisocyanats,
dadurch gekennzeichnet,
daß das zur Urethanbildung eingesetzte Isophorondiisocyanat weniger als 10 ppm Chlor enthält.

DE 198 04 281 A 1

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Lackpolyisocyanats auf Basis eines ϵ -Caprolactam-blockierten, Urethangruppen enthaltenden 1-Isocyanato-3.5.5-trimethyl-3-isocyanatomethylcyclohexans (Isophorondiisocyanat, abgekürzt IPDI). Die Erfindung betrifft weiterhin die Verwendung dieses Lackpolyisocyanats als Härter (Vernetzer) für Polyurethan(PUR)-Pulverlacke.

Hitzehärtbare pulverförmige Massen, die man durch Reaktion eines hydroxylgruppenhaltigen Harzes mit einem maskierten Polyisocyanat erhält, gehören zum Stand der Technik und werden weit verbreitet angewandt. Von den maskierten Polyisocyanaten haben sich als PUR-Pulverhärter ϵ -Caprolactam-blockierte Isophorondiisocyanataddukte durchgesetzt. Die mit diesen Härtern hergestellten PUR-Pulver nehmen infolge ihrer überlegenen Witterungs- und Wärmefarbstabilität eine hervorragende Stellung ein.

So werden in der DE-PS 21 05 777 als Härter von PUR-Pulvern wegen einer Reihe von Vorteilen insbesondere ϵ -Caprolactam-blockierte Addukte des Isophorondiisocyanats und Di- bzw. Triolen genannt.

In der DE-PS 25 42 191 werden blockierte Polyisocyanate aus IPDI, ϵ -Caprolactam und einem Polyol, das ein Gemisch aus einem Diol und Triol ist, beansprucht sowie deren Verwendung zur Herstellung (in Kombination mit einem Hydroxylgruppen enthaltenden Polymeren) von in der Hitze härtbaren pulverförmigen Überzugsmassen.

In der DE-PS 30 04 876 werden blockierte Polyisocyanate beansprucht, die aus ϵ -Caprolactam-blockierten Addukten des IPDI und Polyolen bestehen, wobei die Addukte pro OH-Äquivalent 3,3 bis 8 NCO-Äquivalente enthalten. Mit diesen blockierten IPDI-Addukten werden PUR-Pulverlacke hergestellt.

Aus diesen mit ϵ -Caprolactam blockierten IPDI-Addukten werden beim Einbrennen mit geeigneten Hydroxylverbindungen Lacke erhalten, die sich bei leichter Handhabbarkeit durch guten Verlauf, hohe Härte und Elastizität sowie gute Chemikalienbeständigkeit auszeichnen. Ein Nachteil dieser PUR-Pulverlacke ist jedoch die Einbrenntemperatur von ca. 190–210°C.

Das bei der Herstellung der Härterkomponente dieser PUR-Pulver eingesetzte IPDI enthält herstellungsbedingt ca. 200 ppm Chlor. Überraschenderweise wurde gefunden, daß die PUR-Pulver gemäß der Lehre der DE-PSS 21 05 777, 25 42 191, 30 04 876 bei um ca. 10°C tieferen Temperaturen aushärten, wenn die Härterkomponente aus einem IPDI, das praktisch chlorfrei ist, hergestellt wurde. Darüber hinaus wird bei diesen Pulvern, deren Härterkomponente auf einem chlorfreien IPDI basiert, die Vergilbungsanfälligkeit beim Überbrennen während des Aushärtungsprozesses nahezu vollständig beseitigt.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist somit ein Verfahren zur Herstellung eines ϵ -Caprolactam-blockierten, Urethangruppen enthaltenden Isophorondiisocyanats, dadurch gekennzeichnet, daß das zur Urethanbildung eingesetzte Isophorondiisocyanat weniger als 10 ppm Chlor enthält.

Die Herstellung eines solchen IPDI wird in den DE-OSS 38 28 033, 42 14 236 sowie 42 31 417 beschrieben.

Gemäß dem erfindungsgemäßen Verfahren wird in einer ersten Stufe das chlorfreie IPDI mit dem Polyol umgesetzt. Hierbei wird zu dem bei 100 bis 120°C vorgelegten – chlorfreien – IPDI das Polyol unter intensivem Rühren innerhalb von 2 bis 3 Stunden unter Stickstoff und Ausschluß von Feuchtigkeit so zudosiert, daß pro OH-Äquivalent des Polyols mindestens 2, maximal 8, vorzugsweise 4 bis 6 Äquivalente NCO des IPDI zur Reaktion kommen.

Um die Reaktion zu beschleunigen, kann man einen konventionellen Urethanisierungskatalysator hinzugeben, z. B. Organozinverbindungen wie auch bestimmte tertiäre Amine, wie Triethylendiamin, und zwar in einer Menge von 0,01 bis 1 Gew.-%, vorzugsweise 0,05 bis 0,15 Gew.-%, bezogen auf das Reaktionsgemisch.

In der zweiten Stufe werden dann die NCO-Gruppen mit ϵ -Caprolactam blockiert. Zu Durchführung der Blockierungsreaktion wird im allgemeinen die Isocyanatkomponente, das urethanisierte chlorfreie IPDI, vorgelegt und ϵ -Caprolactam zugegeben. Die Reaktion kann in Substanz oder auch in Gegenwart geeigneter (inert)er Lösemittel durchgeführt werden. Bevorzugt wird jedoch in Substanz gearbeitet. Dabei wird zu dem Polyol-IPDI-Addukt bei ca. 100 bis 130°C ϵ -Caprolactam portionsweise so zugegeben, daß die Temperatur nicht über 140°C steigt. Nach Beendigung der ϵ -Caprolactamzugabe wird die Reaktionsmischung zur Vervollständigung der Umsetzung nun etwa 1 h bei 130°C erhitzt. Das ϵ -Caprolactam wird in solchen Mengen zugegeben, daß auf 1 NCO-Äquivalent des urethanisierten IPDI 0,7 bis 1,1 mol ϵ -Caprolactam, bevorzugt 1 mol, zur Reaktion kommen.

Als Polyole für die Umsetzung mit dem chlorfreien IPDI in der ersten Stufe des erfindungsgemäßen Verfahrens sind Polyole, wie Ethylenglykol, Propandiol-1.3, Butandiol-1.4, Pentandiol-1.5, 3-Methyl-pentandiol-1.5, Hexandiol-1.6, 2.2.4(2.4.4)-Trimethylhexandiol-1.6, 1.4-Di(hydroxymethyl)-cyclohexan, Diethylenglykol, Triethylenglykol, Diethanolmethylamin, Neopentylglykol, Triethanolamin, Trimethylolpropan, Trimethylolethan, Glycerin, Pentaerythrit.

Eine vorteilhafte Variante des erfindungsgemäßen Verfahrens besteht darin, daß die ϵ -Caprolactam blockierten IPDI-Addukte in umgekehrter Reihenfolge hergestellt werden, d. h. in der ersten Stufe partielle Umsetzung des chlorfreien IPDI mit ϵ -Caprolactam und in der zweiten Stufe Umsetzung mit dem Polyol.

Mit den erfindungsgemäß hergestellten Verfahrensprodukten lassen sich in Verbindung mit der Polyolkomponente überbrennbare, witterungsbeständige PUR Pulverlacke herstellen. Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist der die Verwendung der nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten Lackpolyisocyanate zur Herstellung von PUR-Pulverlacken.

Als Reaktionspartner für PUR-Pulverlacke und kommen Verbindungen in Frage, die solche funktionellen Gruppen tragen, die sich mit Isocyanatgruppen während des Härtungsprozesses in Abhängigkeit von Temperatur und Zeit umsetzen, z. B. Hydroxyl-, Carboxyl-, Mercapto-, Amino-, Urethan- und (Thio)-Harnstoffgruppen. Als Polymere können Polymerisate, Polykondensate und Polyadditionsverbindungen eingesetzt werden.

Bevorzugte Komponenten sind in erster Linie Polyether, Polythioether, Polyacetale, Polyesteramide, Epoxidharze mit Hydroxylgruppen im Molekül, Aminoplaste und ihre Modifizierungsprodukte mit polyfunktionellen Alkoholen, Polyazomethine, Polyurethane, Polysulfonamide, Melaminabkömmlinge, Celluloseester und -ether, teilweise verseifte Homo- und Copolymerisate von Vinylestern, insbesondere aber Polyester- und Acrylatharze.

Die einzusetzenden hydroxylgruppenhaltigen Polyester haben zweckmäßigerweise eine OH-Funktionalität von 2,5

bis 5, bevorzugt von 3 bis 4,2, ein mittleres Molekulargewicht von 1 800 bis 5 000, bevorzugt von 2 300 bis 4 500, eine OH-Zahl von 25 bis 120 mg KOH/g, bevorzugt von 30 bis 100 mg KOH/g, eine Viskosität bei 160°C von < 80 000 mPa · s, bevorzugt von < 60 000 mPa · s, besonders bevorzugt von < 40 000 mPa · s, und einen Schmelzpunkt von $\geq 70^{\circ}\text{C}$ bis $\leq 120^{\circ}\text{C}$, bevorzugt von ≥ 75 bis $\leq 100^{\circ}\text{C}$.

Die Polyester können auf an sich bekannte Weise durch Kondensation in einer Inertgasatmosphäre bei Temperaturen von 100 bis 260°C, vorzugsweise von 130 bis 220°C, in der Schmelze oder in azeotroper Fahrweise gewonnen werden, wie es z. B. in Methoden der Organischen Chemie (Houben-Weyl), Bd. 14/2, 1-5, 21-23, 40-44, Georg Thieme Verlag, Stuttgart, 1963 oder bei C.R. Martens, Alkyl Resins, 51-59, Reinhold Plastics Appl., Series, Reinhold Publishing Comp., New York, 1961, beschrieben ist.

Das Mischungsverhältnis von hydroxylgruppenhaltigen Polymeren und ϵ -Caprolactamblockierter Isocyanatkomponente wird in der Regel so gewählt, daß auf eine OH-Gruppe 0,6 bis 1,2, bevorzugt 0,8 bis 1,1, ganz besonders bevorzugt 1,0 blockierte NCO-Gruppen entfallen.

Die ϵ -Caprolactam-blockierte Isocyanatkomponente wird für die Herstellung von PUR-Pulverlacken mit dem geeigneten hydroxylgruppenhaltigen Polymeren und ggf. Katalysatoren, Pigmenten, Füllstoffen und Verlaufsmitteln, z. B. Siliconöl und flüssigen Acrylatharzen, gemischt und in der Schmelze homogenisiert. Dies kann in geeigneten Apparaten, z. B. in beheizbaren Knetern, vorzugsweise aber durch Extrudieren erfolgen, wobei Temperaturgrenzen von 130 bis 140°C nicht überschritten werden sollten. Die extrudierte homogenisierte Masse wird nach Abkühlen auf Raumtemperatur und nach geeigneter Zerkleinerung zum sprühfertigen Pulver vermahlen. Das Auftragen des sprühfertigen Pulvers auf geeignete Substrate kann nach den bekannten Verfahren, z. B. elektrostatisches Pulversprühen, Wirbelsintern oder elektrostatisches Wirbelsintern erfolgen. Nach dem Pulverauftrag werden die beschichteten Werkstücke zur Aushärtung 60 bis 10 Minuten auf eine Temperatur von 160 bis 210°C, vorzugsweise 30 bis 10 Minuten bei 170 bis 200°C erhitzt.

Die erfindungsgemäßen Verbindungen werden nach folgendem Verfahren hergestellt:

A. Blockierte Isocyanataddukte

Zu dem bei 100 bis 120°C vorgelegten chlorfreien Isophorondiisocyanat wurde die Polyolkomponente unter intensivem Rühren so zugegeben, daß die Temperatur des Reaktionsgemisches nicht über 130°C stieg. Nach beendeter Polyolzugabe wurde das Reaktionsgemisch noch ca. 1 bis 2 Stunden bei 100 bis 120°C erhitzt.

Anschließend wurde bei 120°C ϵ -Caprolactam portionsweise zugegeben. Auch hier sollte die Temperatur des Reaktionsgemisches nicht über 130°C ansteigen. Zur Vervollständigung der Reaktion wurde nach beendeter ϵ -Caprolactamzugabe das Reaktionsgemisch noch ca. 2 bis 3 Stunden erhitzt.

Die Herstellung des blockierten Polyisocyanats kann auch so erfolgen, daß zuerst die Reaktion des IPDI mit dem ϵ -Caprolactam erfolgt und anschließend die Umsetzung dieses teilweise verkappten IPDI-Gemisches mit der Polyolverbindung.

Tabelle 1 gibt einen Überblick über die Zusammensetzung, die chemischen und physikalischen Kenndaten blockierter Isocyanataddukte auf Basis von IPDI und Polyolen.

Tabelle 1

Zusammensetzung des verkappten Polyisocyanats

| Beispiel | Polyol | IPDI (chlorfrei) mol | ϵ -Caprolactam mol | block. NCO-Gehalt % | Schmelzbereich °C | DTA °) |
|----------|-------------------|----------------------------|--------------------------------|---------------------------|----------------------|-----------|
| A.. | 1 Mol | | | | | °C |
| 1 | Ethylenglykol | 4 | 6 | 15,48 | 70-80 | 35-46 |
| 2 | Ethylenglykol | 5 | 8 | 16,12 | 66-72 | 32-43 |
| 3 | Diethylenglykol | 2 | 2 | 10,50 | 78-83 | 38-45 |
| 4 | Diethylenglykol | 3 | 4 | 13,83 | 73-78 | 35-44 |
| 5 | Diethylenglykol | 4 | 6 | 15,07 | 65-70 | 32-42 |
| 6 | Trimethylolpropan | 3 | 3 | 11,06 | 112-118 | 52-74 |
| 7 | Trimethylolpropan | 5 | 7 | 14,51 | 92-98 | 39-63 |

| Bei- spiel A.. | Polyol 1 Mol | IPDI (chlor- frei) mol | ϵ -Capro- lactam mol | block. NCO- Gehalt % | Schmelz- bereich °C | DTA °) °C |
|----------------------|--|---------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|-----------------|
| 8 | Trimethylolpropan | 6 | 9 | 15,22 | 81-86 | 36-50 |
| 9 | Triethanolamin | 5 | 7 | 14,34 | 85-89 | 37-58 |
| 10 | Triethanolamin | 6 | 9 | 15,12 | 78-82 | 31-54 |
| 11 | 3(4),8(9)-Dihydroxy- methyltricyclo- [5.2.1.0 ^{2.6}]-decan | 4 | 6 | 14,30 | 74-81 | 47-66 |
| 12 | 1,4-Dimethylol- cyclohexan | 4 | 6 | 14,73 | 72-80 | 46-59 |
| 13 | Hydroxypivalinsäure- neopentylglykolester | 4 | 6 | 14,23 | 68-75 | 36-48 |
| 14 | 1-Hydroxy-3-amino- methyl-3,5,5-trimethyl- cyclohexan | 6 | 10 | 15,95 | 68-70 | 38-48 |
| 15 | Pentaerythrit | 8,55 | 13,1 | 15,66 | 80-88 | 38-53 |
| 16 | Pentaerythrit | 13,3 | 22,6 | 16,82 | 74-78 | 30-44 |
| 17 | Trimethylolpropan | 3 | 2 | NCO/% frei/block. 4,1 8,2 | 108-115 | 50-71 |
| 18 | Ethylenglykol | 4 | 5 | 2,7 13,7 | 67-78 | 32-44 |
| 19 | Trimethylolpropan | 6 | 7 | 3,6 13,0 | 77-82 | 34-48 |
| 20 | 1,4-Dimethylol- cyclohexan | 4 | 4,5 | 4,1 12,2 | 69-78 | 43-55 |

Anmerkung: °) DTA = Glasumwandlungstemperatur;
bei den Beispielen 1 bis 16 betrug der freie NCO-Gehalt 0,2 bis 0,4 %

B. Polyester

Die folgende Tabelle 2 enthält Beispiele über die zur Formulierung von PUR-Pulverlacken am Markt erhältlichen Polyester.

Tabelle 2

| Beispiel | Hersteller Land | Bezeichnung | Chemische und physikalische Kenndaten | | | | |
|----------|-----------------------|-----------------|---------------------------------------|-------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------------|
| | | | OH-Zahl [mg KOH/g] | Säurezahl [mg KOH/g] | Schmelz- bereich [°C] | Glasumwandlungs- temperatur [°C] | Viskosität bei 160 °C [mPa·s] |
| 1 | Hoechst AG Italien | ALFTALAT AN 739 | 55 - 60 | 2 - 4 | 82 - 90 | > 50 | 24-29 000 |
| 2 | DSM Niederlande | URALAC P 1460 | 38 - 41 | 4 - 4,5 | 70 - 75 | 50 | 40 000 |

C. Polyurethan-Pulverlacke

Allgemeine Herstellungsvorschrift

- 5 Die zerkleinerten Produkte – blockiertes Polyisocyanat (Vernetzer), Polyester, Verlaufsmittel-, ggf. Katalysator-Masterbatch – werden ggf. mit dem Weißpigment in einem Kollergang innig vermischt und anschließend im Extruder bis maximal 130°C homogenisiert. Nach dem Erkalten wird das Extrudat gebrochen und mit einer Stiftmühle auf eine Korngröße < 100 µm gemahlen. Das so hergestellte Pulver wird mit einer elektrostatischen Pulverspritzanlage bei 60 kV auf entfettete, ggf. vorbehandelte Eisenbleche appliziert und in einem Umlufttrockenschrank bei Temperaturen zwischen
10 189 und 200°C eingebrannt.

Verlaufsmittel-Masterbatch

- Es werden 10 Gew.-% des Verlaufsmittels – ein handelsübliches Copolymer von Butylacrylat und 2-Ethylhexylacrylat
15 – in dem entsprechenden Polyester in der Schmelze homogenisiert und nach dem Erstarren zerkleinert.

Katalysator-Masterbatch

- Es werden 5 Gew.-% des Katalysators – Dibutyltinndilaurat (DBTL) – in dem entsprechenden Polyester in der
20 Schmelze homogenisiert und nach dem Erstarren zerkleinert.
Die Abkürzungen in der folgenden Tabelle bedeuten:

SD = Schichtdicke in µm

ET = Tiefung nach Erichsen in mm (DIN 53 156)

- 25 GS = Gitterschnittprüfung (DIN 53 151)

GG 60° α = Messung des Glanzes nach Gardner (ASTM-D 5233)

Imp.rev. = Impact reverse in g · m

30

35

40

45

50

55

60

65

Tabelle 3
Pigmentierte Polyurethan-Pulverlacke

| | Beispiel 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 ^{*)} | 7 | 8 ^{°)} | 9 | 10 | 11 | 12 |
|----------------------|---------------|---------|-------|---------|-------|-----------------|-------|-----------------|---------|---------|-------|-------|
| Rezeptur | | | | | | | | | | | | |
| Vernetzer gem. A | 22,5 | 30,0 | 22,2 | 21,3 | 23,6 | 19,8 | 17,1 | 14,2 | 23,4 | 17,4 | 24,7 | 18,7 |
| Tabelle 1 Beispiel O | (1) | (3) | (3) | (6) | (7) | (7) | (7) | (7) | (12) | (13) | (18) | (19) |
| Polyester gem. B 1 | 77,5 | 70,0 | — | — | 76,4 | 80,2 | — | — | 76,6 | — | 75,3 | — |
| Polyester gem. B 2 | — | — | 77,8 | 78,7 | — | — | 82,9 | 85,8 | — | 82,6 | — | 81,3 |
| Lackdaten | | | | | | | | | | | | |
| SD | 60-70 | 65-80 | 65-75 | 60-75 | 70-80 | 60-70 | 75-85 | 65-75 | 55-70 | 70-90 | 60-75 | 65-80 |
| GG 60° * | 86/88 | 88/90 | 87/88 | 89 | 89/90 | 90 | 88/89 | 87/88 | 88/90 | 87/89 | 88/90 | 86/88 |
| GS | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ET | 9,1/9,9 | 9,3/9,8 | > 10 | 9,5/9,7 | > 10 | 9,7/9,9 | > 10 | > 10 | 9,4/9,7 | 9,2/9,6 | > 10 | > 10 |
| Imp. rev. | 460,8 | 576 | 345,6 | 691,2 | 806,4 | 691,2 | 576 | 576 | 691,2 | 806,4 | 806,4 | 806,4 |

Bemerkungen Alle Formulierungen enthalten 40 Gew.-% TiO₂ (Weißpigment) sowie je 0,5 Gew.-% Verlaufsmittel und Benzoin; das OH/NCO-Verhältnis beträgt 1 : 1
*) 1 : 0,8; °) 0,1 Gew.-% DBTL

Härungsbedingungen: 200°C/12-15'; 180°C/20-30'

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung eines ϵ -Caprolactam-blockierten, Urethangruppen enthaltenden Isophorondiisocyanats, **dadurch gekennzeichnet**, daß das zur Urethanbildung eingesetzte Isophorondiisocyanat weniger als 10 ppm Chlor enthält.
2. Verfahren gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß pro OH-Äquivalent Polyol mindestens 2, maximal 8 NCO-Äquivalente Isophorondiisocyanat mit weniger als 10 ppm Chlor zur Reaktion kommen.
3. Verfahren gemäß Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Polyol Ethylenglykol, Diethylenglykol, Propylenglykol-1.3, Neopentylglykol oder 1.4-Dimethylolcyclohexan ist.
4. Verfahren gemäß Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Polyol Trimethylolpropan, Trimethylolethan, Trimethanolamin oder Pentaerythrit ist.
5. Verwendung der nach Anspruch 1 bis 4 hergestellten, mit ϵ -Caprolactam blockierten Isophorondiisocyanat-Polyol-Addukte zur Herstellung von hitzehärtbaren PUR-Pulverlacken.